

Zadání bakalářské práce

Student:

Michal Fabián

Studijní program:

B2341 Strojírenství

Studijní obor:

2303R002 Strojírenská technologie

Téma:

Náhrada svarových spojů klinčovým spojem
The Welded Joints Replacement with Clinched Joint

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Použití bodových svarových spojů a klinčových spojů-charakteristika současného stavu.
2. Popis technologie klinčování.
3. Návrh a realizace zkušebního programu-porovnání vlastností svarových a klinčových spojů.
4. Vyhodnocení a diskuse dosažených výsledků.

Seznam doporučené odborné literatury:

ASM. Handbook vol. 6, *Welding, Brazing, Soldering*. ASM 2001.
BREDA, Andreas; COPPIETERS, Sam; DEBRUYNE, Dimitri. Mechanical Behaviour of Clinched Joints in Configurations. In: Multidisciplinary Digital Publishing Institute Proceedings. 2018. p. 414.
CARBONI, Michele; BERETTA, Stefano; MONNO, Michele. Fatigue behaviour of tensile-shear loaded clinched joints. *Engineering Fracture Mechanics*, 2006, 73.2: 178-190.
CHEN, Chao, et al. Comparative investigation of three different reforming processes for clinched joint to increase joining strength. *Journal of Manufacturing Processes*, 2019, 45: 83-91.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Vladislav Ochodek, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing. Radek Čada, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty